|  |  |
| --- | --- |
| **UHF RFID****工业型读写器****VI-IR610P** |  |

**产品特性**

1. 采用工业设计，坚固耐用，符合恶劣的工业产线环境；
2. RFID模块采用韩国的PR9200专用 UHF RFID芯片；
3. 全面支持符合EPCglobal UHF Class 1 Gen 2 / ISO 18000-6C标准的电子标签；
4. 工作频率865～868MHZ，902～928MHZ(可按不同的国家或地区要求调整)；
5. 支持万全VUP协议，支持ModbusTCP、ModbusRTU协议、支持TCP/UDP协议；
6. 读卡距离可控制在300mm～2000mm任意设定；
7. 通讯方式支持十/百兆网口通讯、WiFi（选配）、支持RS232/RS485串口通讯；
8. 通讯接口（GPIO逻辑控制）：采用2路输出，2路输入控制；
9. 供电支持宽压DC9～24V，最大电流3A；
10. RF射频输出功率13～27dbm可调；
11. 读/盘模式支持连续（自动）、命令、触发方式工作；数据上报模式：缓存、定时、即时模式；
12. 升级方式：①串口升级，②网口升级；
13. LED闪烁提示工作状态，蜂鸣器鸣响方式，方便用 户掌控产品的工作状态。
14. 通讯接口带隔离防护、关键通讯接口防雷防静电；
15. 温度保护：极寒地区支持温度补偿功能（选配）；
16. 适用于生产作业流水线、食品加工自动化生产线、自动化分拣系统、零部件组装产线、工程叉车或矿井工程车辆管理等工业领域。

   

 物流分拣线 汽车零部件管理 机床刀具管理

**规格参数**

|  |  |
| --- | --- |
| **规 格 描 述** |  |
| **产品型号(订购代码)** | **VI-IR610P** |
| **性 能 指 标** |
| RF射频芯片 | 韩国PR9200专用射频芯片 |
| 空口协议 | EPCglobal UHF Class 1 Gen 2 / ISO 18000-6C |
| 工作频率 | 902~928MHz或865~868MHz |
| 射频输出功率 | 13~27dBm±1dBm |
| 接收灵敏度 | ＜﹣70dBm |
| 盘存标签峰值速度 | ＞50次/秒 |
| 读取距离 | 300~2000mm(视标签而定) |
| 写入距离 | 0~1000mm（与读写器参数配置、天线增益、标签类型有关） |
| 标签RSSI  | 支持 |
| 支持地区 | 美国、加拿大和其他符合美国FCC Part 15规范的地区欧洲和其他符合ETSI EN 302 308规范地区中国、印度、日本、韩国、马来西亚、台湾 |
| 天线 | 双馈点陶瓷天线或PCB近场天线 |
| 通讯接口 | RJ45、RS232、RS485 |
| 通讯协议 | ModbusTCP、ModbusRTU、TCP/UDP协议 |
| WiFi**（选配）** | 支持IEEE 802.11 n/b/g |
| 加热装置**（选配）** | 低温自动加热（零下5°）选配（根据项目现场环境确定） |
| 通信速率 | 串口通信速率9600～115200bps，RJ45通信速率10/100Mbps |
| 工作状态 | LED指示灯、蜂鸣器 |
| 可靠的固件升级 | 可扩展的升级机制 |
| 通用输入/输出（GPIO） | 2路输入、2路输出 |
| 应用软件接口 | 提供API开发包及C和Java应用例程 |
| **机 械 电 气 性 能** |
| 尺寸 | 95(长)\*95 (宽)\*40(高)mm |
| 电源 | 工作电压DC9~24V  |
| 功耗 | 最大功耗3W，最大启动电流1A |
| 通讯线束 | 工业连接尾线一拖五 |
| 重量 | 约1.1 kg（整套） |
| 湿度 | 5% ~ 95%, 非凝结 |
| 防护等级 | IEC IP67 |
| 工作温度 | -40ºC ~ +85ºC |
| 存储温度 | 常温 |

  **产品尺寸图：**

 