**超高频RFID盘点传送机**



VC-A520T是一款由我司自主研发设计的工业级RFID传送盘点扫描通道，它以无线射频识别技术为核心，结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术，解决了产品在供应链流通中，标签漏读串读等问题，满足企 业产品流通的快速及准确的应用需求，同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷，实现了真正的单品级管理，节省了劳动成本，大大提高了工作效率。

**一、行业应用**

主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和箱标签对比、产品盘点等， 适用于仓储进出或者产线。

**二、产品特点**

* 检测识别效率高，单箱产品通过时间4秒以内，可批量快速批量识别大于200件商品；
* 专业的运动控制和机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
* 严密的电磁屏蔽措施，可消除射频辐射对人体伤害，同时标签读取准确率达100%；
* 工控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机械按键，方便操作人员随时掌控设备工作状态；
* 通道双侧设检修门，方便设备维护；
* 自主研发RFID读写器，同时支持拓展分拣模块，满足不同用户需求,支持客户进行应用软件二次开发。

**三、规格参数**

|  |
| --- |
| 主要性能指标  |
| 空中接口协议  | ISO 18000-6C/EPC C1G2 、 ISO 18000-6B、GB/T29768-2013（可拓展支持） |
| 工作频率 | ETSI 865～868MHz, GB 840～845MHz,920～925MHz, FCC 902～928MHz |
| RFID频率模式  | 定频/跳频，10个跳频点  |
| 读写器输出功率  | 32dbm±1dbm（MAX） |
| 传送速度  | 最高能达40m/min  |
| 传动承重  | 最高能达80KG  |
| 读写标签数量  | 单箱400个标签  |
| 工作模式  | 间隔T循环/连续工作/外部触发  |
| 触屏规格  | 10.1寸 电阻触控 （嵌入式）  |
| 工控机规格  | I5处理器，4GB运存，120GB，SSD，Win7操作系统  |
| 输送线体  | 三段独立动力控制  |
| 电控  | 台达PLC，配闭环步进电机  |
| 最大承重  | 80kg  |
| 线体速度可调  | 0—40m/min  |
| 线体正反向与否  | 输送机均能正反转  |
| 物理环境指标  |
| 产品型号  | VC-A520T |
| 整机尺寸（mm）  | 3007（L）×1369（W）×1632(H）mm  |
| 前/后输送线（mm）  | 958.5（长）×1000（宽）×749.5（高）  |
| 通过最大箱体(mm)  | 850（长）×750（宽）×700（高）  |
| 称重模块  | 选配  |
| 分拣模块  | 选配 ，可拓展 |
| 整机重量  | 约700KG  |
| 工作温度  | -20℃– 60℃  |
| 存储温度  | -10℃~60℃  |
| 工作湿度  | 20 – 95%（不冷凝）  |
| 工作电压  | 220VAC（±10%）50±3HZ  |
| 功率消耗  | 一般为1200W，最大功耗1800W（装置全开+输送机最大功率）  |
| 外壳材料  | 钣金喷塑（工业灰）  |
| 整体屏蔽性能  | ≤10CM |

