|  |  |
| --- | --- |
| **工业超高频读写器****VI-IR611** |  |

**产品概况：**

1. VI-IR611超高频读与器是一款一体式的超高频RFID读写设备；
2. 其工作频率为 920MHz～925MHz，符合EPC Global Class l Gen 2／IS0-18000-6C标准，最大输出功率27dBm；
3. 支持RS-485、以太网(POE)等多种（可配置）通信方式；
4. 采用高强度的工程塑料外壳；
5. 该读写器具有识别速度快、准确率高、识别距离适中、组网方便等特点；
6. 应用领域：工业产线识读

**产品特点：**

**功能**

1. 多协议兼容（EPC Global Class l Gen 2／IS0-18000-6C），支持中国、北美标准

2. 支持RS-485、以太网（POE）等多种（可配置）通信方式，方便企业大规模批量组网应用

3. 一体式设计，内部集成读写器和天线

4. IP67防护等级，适合潮湿、粉尘、油污等恶劣工业环境

5. 结构坚固紧凑，抗震动能力强，适合分布式生产线等场合

6. 采用低功耗电路设计，即使使用坚固的工程塑料外壳，也具有良好的散热效果

**产品尺寸图（单位：mm）**

 ****

**安装说明**

分布式安装，直接部署到生产线上适当位置

**典型应用**

**分布式产线**

VI-IR611超高频读写器适合多点分布，能够方便的与控制系统（PLC、工控机等）连接。通过RFID技术对在制品或托盘上放置的标签进行识别，并将识别信息传递给控制系统。也可以将控制系统下发的生产信息写入到标签中，实现混流生产、生产节拍控制、装配工序控制等生产过程管理。

 

**产品参数：**

|  |  |
| --- | --- |
| 产品型号 | VI-IR610 |
| **性 能 指 标** |  |
| 无线协议 | EPC Global Class l Gen 2／IS0-18000-6C |
| 工作频率 | 920MHz～925MHz |
| 支持区域 | SRRC中国920MHz～925MHz |
| FCC北美902MHz～928MHz |
| 输出功率 | 10～27dBm |
| 步进功率 | 1dBm |
| 读写距离 | 大于1米（输出功率23dBm） |
| 多标签识别 | 不支持 |
| 天线连接保护 | 支持 |
| 通讯接口 | RS-485或TCP/IP或工业总线（接网关） |
| 串口通讯速率 | 115.2kbit/s |
| 以太网通讯速率 | 10/100M自适应 |
| 电源电压 | 24VDC |
| 平均电流 | 小于0.1A@24VDC |
| 指示灯 | 2个LED指示灯 |
| **机 械 电 气 性 能** |
| 外形尺寸 | 80mm×85mm×40mm |
| 整机重量 | 0.35Kg |
| 固定类型 | 4个固定孔，螺母固定 |
| 外壳材料 | 工程塑料 |
| 壳体颜色 | 黑 |
| 工作温度 | -25℃～+60℃ |
| 存储温度 | -25℃～+85℃ |
| 工作湿度 | 5%～95%RH（无凝露） |
| 防水防尘等级 | IP67 |
| 跌落实验 | GB/T2423.8-1995 |
| 抗振动 | GB/T2423.10-2008 |
| 认证 | FCC、SRRC |